

持込時の点検表

点検 年 月 日

電動工具・電気溶接機等										
番号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
点検事項										
アース線										
接地クランプ										
キャブタイヤ										
コネクタ										
接地端子の締結										
充電部の絶縁										
自動電撃防止装置										
絶縁ホルダー										
溶接保護面										
操作スイッチ										
絶縁抵抗測定値										
各種ブレーキの作動										
手すり・囲い										
フックのはずれ止め										
ワイヤーロープ・チェーン										
滑車										
回転部の囲い等										
危険表示										
その他の										

機 械 名

- ①電動カンナ
- ②電動丸のこ
- ④グラインダー等
- ⑤アーク溶接機
- ⑥ウインチ
- ⑦発電機
- ⑧トランス
- ⑨コンプレッサー
- ⑪ポンプ類
- ⑫ミキサー類
- ⑬コンベヤー
- ⑭吹付機
- ⑮ボーリングマシン
- ⑯振動コンパクター
- ⑰パイプレーター
- ⑱鉄筋加工機
- ⑲電動チェーンブロック
- ⑳その他

- (注) 1. 持込機械等の届出は、当該機械を持込む会社（貸与を受けた会社が下請の場合はその会社）の代表者が所長に届け出ること。
2. 点検表の点検結果欄には、該当する箇所へ 印を記入すること。
3. 絶縁抵抗の測定については、測定値（MΩ）を記入すること。
4. 持込機械届受理証を持込機械に貼付すること。